

**Grilon AS LF 20 natural**

PA66

EMS-GRIVORY

<b>Mechanische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Zug-Modul	<b>2700 / 1200</b>	MPa	ISO 527-1/2
Streckspannung	<b>60 / 35</b>	MPa	ISO 527-1/2
Streckdehnung	<b>4 / 35</b>	%	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	<b>15 / &gt;50</b>	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>45 / 55</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>4 / 8</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>4 / 4</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Mechanische Eigenschaften (TPE)</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Kugelleindruckhärte	<b>140 / 60</b>	MPa	ISO 2039-1

<b>Thermische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>260 / -</b>	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>85 / -</b>	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	<b>65 / -</b>	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>80 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>90 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>95</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>180</b>	°C	EMS

<b>Elektrische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E12 / 1E10</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E11</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>27 / 25</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	<b>- / 475</b>	-	IEC 60112

<b>Andere Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Wasseraufnahme	<b>5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>2 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1280 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

<b>Rheol./Phys. Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Verarbeitungsschwindung (parallel)	<b>0.9 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	<b>1 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

<b>Verarbeitung Spritzgießen</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Trichterzone	<b>60 - 80</b>	°C	-
Förderzone	<b>≥270</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>≥280</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>≥285</b>	°C	-
Düse	<b>≥280</b>	°C	-
Schmelze	<b>270 - 300</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>80 - 100</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Mittel - Hoch</b>	-	-
Druck	<b>300 - 800</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>5 - 15</b>	bar	-

**Merkmale**


**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Grieß

**Additive**

Gleit- und Schmiermittel

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika

**Produkt Merkmale**

Verbesserte Gleit-/Reibegenschaften

**Automobil**

Hydrauliksysteme, Antriebstrang und Fahrwerk,  
Innenraumteile

**Industrie & Konsumgüter**

Maschinenbau, Antriebe, Werkzeuge und Zubehör

